

Gyproc® ProSkim Fine

Verfijnde airless dunpleister voor een extra glad resultaat



Gyproc ProSkim Fine is een gebruiksklare airless spuitpleister met een fijne korrelopbouw voor een extra glad resultaat. Geschikt voor nieuwbouw- en renovatieprojecten.

ProSkim Fine is perfect geschikt om wanden van kalkzandsteen, gipsblokken, cellenbeton, beton, gipsplaten en bestaande ondergronden door middel van een airless spuitmachine, snel wit en behangklaar of sausklaar glad te filmen.

Kenmerken Gyproc ProSkim Fine airless dunpleister

- Airless verwerking
- Fijne korrelopbouw
- Goed schuurbaar
- Ook geschikt voor op gipskartonplaten

Beschrijving

Samenstelling	Gebruiksklare kunstharsgebonden dunpleister
Herkomst	Saint-Gobain Optiroc - Nimes (F)

Technische data

Producteigenschappen				
Type	NEN EN 15824:2017	lichtgewicht gips-bouwpleister type		
Reactie bij brand	EN 15824	A2-s1, d0		
DOP nummer		SG_Gyproc_ProSkim_Fine_DoP_021		
Verpakking en stapeling	Verpakking	Inhoud	Type pallet	Stapeling
	plastic zak	15,00 liter		40
Bewaartijd	Bewaartijd [maanden]		Bewaarcondities	
	9		In originele gesloten verpakking, op een koele, droge en vorstvrije plaats, vanaf de datum vermeld op de verpakking.	

Saint-Gobain Gyproc Nederland
Postbus 73, 4130 EB Vianen
Gyproc Helpdesk: 0347-325 165
E-mail: helpdesk@gyproc.nl

www.gyproc.nl

19/01/2023

Verwerkingseigenschappen

Mengverhouding	ProSkim Fine is gebruiksklaar. Indien gewenst kan de dunpleister tot maximaal 1% verdund worden. Let op: Verdunnen heeft een negatief effect op het vullend vermogen van de dunpleister.
Rendement	Ca. 15 m ² /mm/25kg, afhankelijk van de toepassing en staat van de ondergrond.
Verbruik	1 Ca. 1 l/m ² /mm, afhankelijk van de toepassing en staat van de ondergrond.
Dikte van de laag	0 tot 2 mm
Totale verwerkingstijd	Gemiddelde open tijd, afhankelijk van de ondergrond en (klimatologische) omstandigheden. Verhardt door contact met de lucht.
Kuip verwerkingstijd	N.v.t., luchtdrogend
Droogtijd	24 tot 48 uur, afhankelijk van de laagdikte en (klimatologische) omstandigheden
Verwerkings-temperatuur	Pleister: 5°C - 30°C Ondergrond: 5°C - 30°C

Zorg dat grote gaten en sleuven voor het aanbrengen van Gyproc ProSkim Fine goed gerepareerd en vlak afgewerkt zijn. Gebruik voor het vullen van de grote gaten en sleuven Gyproc Royal en maak deze vervolgens vlak met Gyproc ProSkim Base. Naden kunnen direct vlak gemaakt worden met ProSkim Base, zonder gebruik van Royal.

De ondergrond, inclusief reparaties, moet droog, stabiel, stof-, vet- en vorstvrij en vrij van bekistingsolie zijn. Voorstrijken is niet nodig. Controleer bij geverfde of gesausde ondergronden of deze voldoende stabiel zijn en gebruik indien nodig Gyproc (Spuits)Kontakt of Grondeer. Gebruik altijd schoon gereedschap.

Breng ProSkim Fine, afhankelijk van de ondergrond en het gewenste eindresultaat, in 1 laag aan om de binnenwand behangklaar (STABU groep 2, 3 en 4) af te werken. Breng een tweede laag ProSkim Fine aan om de binnenwand sausklaar (STABU groep 0) te maken. Indien nodig kan het volledig droge product geschuurd worden. Gebruik hiervoor schuurpapier met een korrel P150 tot P220.

Airless verspuiten

ProSkim S is met de meest gangbare plunjerpompen en wormpompen te verspuiten. Wij adviseren daarbij een spuitkop van 531 tot 535 te gebruiken. ProSkim S kan onder andere verspoten worden met de volgende airless spuitmachines:

- [Graco Mark VII](#)
- [Graco Mark X](#)
- [Euromair JetPro 80](#)
- [Euromair JetPro 100](#)
- [Euromair Jetpro 120](#)

Gyproc® ProSkim Fine

Verwerkingseigenschappen

- [Hama Duo Power 2.0 Airless](#)
- UniQ Airless 100
- GBT 500 / GB500RS
- PFT Swing

Staat jouw machine er niet bij of kun je de juiste machine-instellingen niet vinden? Neem dan contact op de Gyproc Helpdesk.

Mechanische eigensch.

Volumieke massa	1,7 kg/l
Volumieke massa na verharding	kg/l

Bijkomende informatie

Nazorg

Respecteer altijd de verwerkingsvoorschriften van Gyproc.

De temperatuur van de omgeving en van de ondergrond moet tijdens de applicatie en de droogtijd minimaal 5°C en maximaal 30°C bedragen. De ruimte moet voldoende geventileerd worden, zodat het product snel en gelijkmatig kan drogen.

Veiligheidsinformatieblad verkrijgbaar op verzoek.

De aangegeven cijferwaarden en tabellen zijn louter ter indicatie en werden verkregen volgens de controle-criteria van Gyproc. Ze kunnen variëren in functie van de verwerkingsmethode, de omgevingsfactoren en de ondergrond.



Saint-Gobain Gyproc Nederland

Postbus 73
4130 EB Vianen
Gyproc Helpdesk: 0347-325 165
Fax: 0347-325 125
E-mail: info@gyproc.nl
www.gyproc.nl

19/01/2023